

Akumulacja korzyści z ENERGO TYTANEM - czyli akumulatorowe narzędzia elektroinstalacyjne

Najważniejszym atutem ręcznych narzędzi akumulatorowych jest niewątpliwie komfort pracy - zapewniają one pełną niezależność od stałego źródła zasilania, brak kabli ułatwia manewrowanie i eliminuje ryzyko ich przypadkowego uszkodzenia. Jedynym ograniczeniem jest wydajność samych akumulatorów - rozwój technologii ogniw skupia się obecnie na podwyższeniu napięcia ich pracy, przy jednoczesnym zwiększaniu pojemności.

Zalety przenośnych urządzeń akumulatorowych zostały co prawda już dawno zauważone przez branżę elektroinstalacyjną, jednak pierwsze modele tego typu były bardzo drogie, ciężkie i nieporęczne, co w połączeniu z niewielką ilością energii dostępnej w ich systemach oraz długim czasem ładowania ogniw nie gwarantowało ani komfortu, ani odpowiednio długiego czasu pracy nawet z użyciem kilku akumulatorów zamiennych. Obecny postęp technologiczny sprawił jednak, że urządzenia te mogą śmiało i skutecznie zastępować zasilane tradycyjnie narzędzia instalacyjne. Firma ENERGO TYTAN posiada w swojej ofercie szeroki wybór różnego rodzaju ręcznych urządzeń akumulatorowych, poniżej przedstawiamy krótki opis modeli, które cieszą się największą popularnością naszych Klientów.

pieczeństwa. Ich ergonomia i lekkość umożliwia obsługę jedną ręką, a napęd przerwanie operacji na każdym etapie pracy. Model PHE-CK-14 wyposażony jest dodatkowo w kontrolki stanu akumulatora, opcję podłączenia dodatkowego manometru i system wymiany szczotek silnika z zewnątrz. W razie potrzeby obie praski mogą pracować na zasilaniu sieciowym 230 V. W każdym zestawie standardowo znajdują się dwa akumulatory, ładowarka, walizka oraz pojemnik na matryce.

o maksymalnej średnicy odpowiednio 55 i 85 mm. Automatyczny zawór ciśnieniowy oraz klappowe zamknięcie obrotowej głowicy, w połączeniu z ergonomicznym kształtem, dużą siłą cięcia (do 55 kN) zapewniają bezpieczną i komfortową pracę. Nożyce mogą zostać wyposażone dodatkowo w manometr i zasilacz sieciowy.



Fot. 1. Praska PHE-CK-12



Fot. 2. Praska PHE-CK-14

Nasz przegląd otwierają dwa modele prasek elektrohydraulicznych: jednobiegowa PHE-CK-12, zasilana akumulatorem 12 V 2,2 Ah NiMH (fot. 1) i dwubiegowa PHE-CK-14 (fot. 2) z zasilaniem 14,4 V 3,0 Ah NiMH, przeznaczone do zaprasowywania końcówek i złączek Al, Cu o przekroju 6 - 300 mm², matrycami Energotytan serii 22. Każda z nich posiada w standardzie obrotową i otwieraną głowicę oraz automatyczny zawór bez-



Fot. 3. Praska PHE-130

W przypadku konieczności obróbki końcówek miedzianych o średnicy do 400 mm², polecamy dwubiegowe akumulatorowe zaciskarki hydrauliczne serii PHE-130 (fot. 3) dostępne w wersji 14,4 lub 18,0 V 3,0 Ah NiMH i dostosowane do serii matryc Energotytan M13. Wyposażone są one w obrotową głowicę otwartą, automatyczny zawór ciśnieniowy, zewnętrzny system wymiany szczotek silnika oraz kontrolkę stanu akumulatora. Produkt sprzedawany jest w zestawie: praska, walizka, akumulator, ładowarka.

Technologia akumulatorowa sprawdza się również w urządzeniach przeznaczonych do cięcia kabli elektrycznych oraz do wycinania otworów. Nożyce elektrohydrauliczne AS-55-14 oraz AS-85-14 (fot. 4) dysponują dwubiegowym napędem oraz akumulatorem 14,4 V 3,0 Ah NiMH, umożliwiają one cięcie przewodów elektrycznych



Fot. 4. Nożyce AS-85-14



Fot. 5. Wycinak E-20014

Nasz krótki przegląd urządzeń akumulatorowych kończy kompaktowy wycinak E-20014 ze zintegrowaną pompą hydrauliczną (fot. 5). Zasilany jest akumulatorem 18,0 V wykonanym w technologii litowo-jonowej, która wydłuża znacznie jego cykl ładowania.

Przy niskiej wadze własnej - zaledwie 1,5 kg - urządzenie w kilka sekund wycina z siłą 60 kN otwory w blaszce stalowej (także nierdzewnej) oraz tworzywie sztucznym do grubości maksymalnej 2,5 mm. Lekkość i zwarta konstrukcja gwarantuje komfortową pracę, zwłaszcza w sytuacjach, gdy konieczne jest dłuższe stosowanie narzędzia lub praca wymaga trzymania wycinaka w górze.

Pamiętajmy, że jeżeli naładowany akumulator nie jest używany przez dłuższy czas, procesy chemiczne w jego komorach zachodzą stale, co powoduje, że z czasem tracą zgromadzony ładunek energii. Tzw. samorozładowanie przebiega szybciej w podwyższonej temperaturze. Aby mu przeciwdziałać, każdy akumulator powinien być przechowywany w suchym i chłodnym miejscu. Doładowywanie go w pewnych odstępach czasu zapobiega głębokiemu rozładowaniu i przedłuża jego żywotność. Zapraszamy do zapoznania się z pełną ofertą produktów na stronie: www.energotytan.pl.

Adrian Zajac
www.energotytan.pl