

# Praski i zaciskarki mechaniczne ENERGOTYTAN

Właściwe zakańczanie przewodów, oraz połączenie ich w rozdzielniach, przyłączach, puszkach instalacyjnych itp. urządzeniach jest istotnym elementem układów pewnego i bezpiecznego przesyłu, rozdziału i użytkowania energii elektrycznej, który musi spełniać wysokie wymagania norm. Łączenie i zakańczanie przewodów poprzez zaprasowywanie jest o wiele szybsze i pewniejsze od lutowania końcówek w których miejsce styku ulega utlenianiu co prowadzi do przegrzewania się, a co za tym idzie może powodować uszkodzenie przewodów oraz aparatury, a często także prowadzi to powstawania pożarów.

### Zaciskarki serii Z

Najprostszymi zaciskarkami wprowadzonymi na rynek z myślą o instalatorach oraz użytkownikach prywatnych jest seria Z (rys. 1 i 2). Są to mechaniczne zaciskarki nożycowe służące do zaprasowywania końcówek tulejkowych niez izolowanych, oraz



Rys. 1



Rys. 2

izolowanych o przekrojach od 0,25 do 35 mm<sup>2</sup>. Urządzenia tej serii cechuje bardzo prosta budowa, łatwość użytkowania, oraz minimalne gabaryty. Zaciskarka standardowo wyposażona jest w matryce o przekrojach uzależnionych od modelu. (0,25-2,5 mm<sup>2</sup>, 1,5-6 mm<sup>2</sup>, 0,5-16 mm<sup>2</sup>, 10-35 mm<sup>2</sup>)

### Zaciskarki serii MPM

Kolejną rodziną zaciskarek jest seria MPM przeznaczona do zaprasowywania końcówek tulejkowych, konektorowych, wszystkich typów końcówek i złączek izolowanych, niez izolowanych, oraz złącz BNC. Każde urządzenie wyposażone jest standardowo w jedną matrycę zaciskającą. Zaletą serii MPM jest powtarzalność, dostosowanie do standardów, wysoka jakość zagniatania



Rys. 3

która została osiągnięta poprzez bardzo (rys. 3) precyzyjne wykonanie matryc, oraz kalibrację fabryczną urządzenia. Konstruktorzy zadbali również o zabezpieczenie przed niedociśnięciem stosując mechanizm pozwalający na otwarcie matryc tylko wtedy gdy złącze zostało już w pełni zaciśnięte. Seria ta została stworzona z myślą o intensywnych pracach monterskich.

### Praski mechaniczne PM

Praski mechaniczne PM (rys. 4) to kolejna grupa urządzeń ENERGOTYTAN przeznaczonych do szybkiego i pewnego zaprasowywania końcówek i złączek rurkowych na żyłach kabli miedzianych i aluminiowych. Praski w standardzie wyposażone są w ob-



Rys. 4

rotowe matryce zaciskające umieszczone w głowicy urządzenia. Każda matryca posiada wybitą cechę wskazującą przekrój przewodu w mm<sup>2</sup>. Urządzenia umożliwiają także zaciskanie końcówek miedzianych wg DIN.

Dostępne modele: PM-50 (6-50 mm<sup>2</sup>), PM-120 (10-120 mm<sup>2</sup>), PM-150 (25-150 mm<sup>2</sup>), PM-240 (70-240 mm<sup>2</sup>). (rys. 4)

Wymagania stawiane przez instalatorów dotyczące uniwersalności prasek doprowadziły do wprowadzenia na rynek dwóch modeli prasek PM-35 (max. 150 mm<sup>2</sup>) (rys. 5) i PM-300 (max. 300 mm<sup>2</sup>) (rys. 6). Są to praski mechaniczne w wymiennymi matry-



Rys. 5

cami służące do zaprasowywania końcówek tulejkowych, oczkowych, konektorowych, końcówek i tulejek rurkowych Al i Cu, oraz złączek linek napowietrznych Al i AFL. (pełne zestawienie matryc w katalo-



Rys. 6

logu na [www.energotytn.pl](http://www.energotytn.pl)). Praski dodatkowo wyposażone są w rozsuwane rączki teleskopowe zwiększające siłę docisku przydatne zwłaszcza przy przekrojach powyżej 120 mm<sup>2</sup>, oraz obrotową i otwieraną głowicę. W wyposażeniu standardowym znajduje się walizka transportowa na praskę, oraz dodatkowe matryce i końcówki.

Adrian Zajac  
[www.energotytn.pl](http://www.energotytn.pl)